

【分类编号】 Y20

备案号： 333—1997

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2298—97

双线法测线热膨胀系数

1997—05—20发布

1998—02—01实施

中国轻工总会 发布

前 言

双线法测试玻璃线热膨胀系数，是将已知线热膨胀系数的标准玻璃与待测线热膨胀系数的玻璃叠烧在一起，拉成细丝，由于两种玻璃线热膨胀系数不同，细丝出现弯曲，根据丝的弯曲程度，可测出待测玻璃的线热膨胀系数。

本标准的方法是比较法，简单易行，适合于广大的中小玻璃厂及简易实验室应用。

本标准中的标准玻璃棒的线热膨胀系数，尚需用ZBQ 30002—88《玻璃平均线热膨胀系数测试方法》测定。

本标准的水平是国内先进水平。

本标准由中国轻工总会质量标准部提出。

本标准由全国玻璃仪器标准化技术委员会归口。

本标准由北京玻璃仪器厂负责起草。参加起草的单位有：中国轻工总会玻璃仪器质量监督检测中心。

本标准主要起草人：朱慧英、杜玉海。

双线法测玻璃线热膨胀系数

1 范围

本标准规定了双线法测定玻璃线热膨胀系数的方法。
本标准适用于测定同种玻璃及料器、搪瓷等的线热膨胀系数。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

ZBQ 30002—88 玻璃平均线热膨胀系数测试方法

3 测定原理

两种不同的玻璃叠烧在一起，拉成一定厚度的细丝，由于两种玻璃线热膨胀系数不同而出现不同程度的弯曲，一种玻璃预先测知其线热膨胀系数，做为标准玻璃，根据丝的弯曲程度可测出另一玻璃的线热膨胀系数值。

4 器具

4.1 喷灯。可用煤气、液化石油气，也可使用酒精喷灯或煤油加压缩空气。

4.2 千分尺及千分尺座，精度0.01mm。

4.3 特制夹子。尺寸大致为：长200mm、宽20mm、厚1mm的钢带制成。为防止烫手，前端100mm处镶两片绝缘板。见图1。

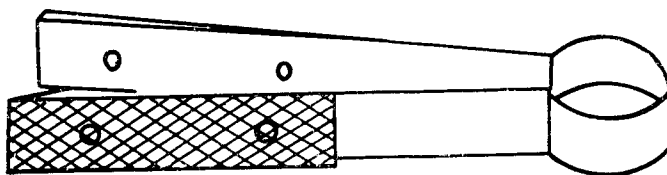


图1 特制铁夹